

O FIRMIE

METTLER TOLEDO jest wiodącym producentem oraz dostawcą wag i systemów wagowych, urządzeń do kontroli procesów przemysłowych oraz kontroli produktów. Nasza oferta jest skierowana nie tylko do klientów końcowych, ale także integratorów systemów. Nasze urządzenia są używane w wielu gałęziach przemysłu i spełniają wymagania narzucone przez regulacje lokalne oraz międzynarodowe. Proponowane przez nas rozwiązania są stosowane w każdym etapie procesu – począwszy od przyjęcia towaru, poprzez produkcję, pakowanie i kontrolę jakości, skończywszy na logistyce.



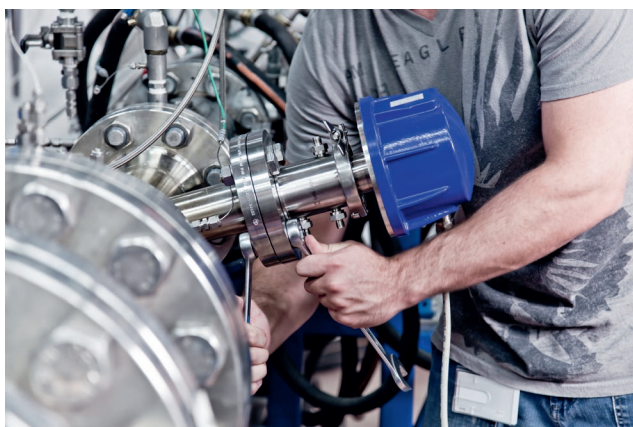
OFERTA

Możesz liczyć na firmowe wsparcie już na etapie projektowania. Oferujemy modele 3D naszych urządzeń, które ułatwią projektowanie, i zapewniamy wersje demonstracyjne maszyn, aby nasi partnerzy mieli pewność, że proponowane rozwiązanie sprawdzi się w zakładzie.

Dostarczamy urządzenia dla integratorów systemów z zakresu:

- systemów ważenia przemysłowego,
- kontroli procesów przemysłowych,
- kontroli produktów na linii.

Firmowy serwis oferuje kompleksowy zakres usług – od doradztwa technicznego w fazie projektu, przez instalacje, kwalifikacje, legalizacje, szkolenia, przeglądy i umowy serwisowe, aż po certyfikację i wzorcowanie wg międzynarodowych standardów.



METTLER TOLEDO dysponuje również systemami pomiarowymi do kontroli procesów przemysłowych online:

- pH/redox,
- zawartości tlenu i ozonu,
- przewodności, EC,
- zmętnienia,
- analizatorami TOC i obciążenia biologicznego,
- analizatorami gazu,
- czujnikami mętności.



Oferujemy też wagi do stref Ex z globalnymi atestami – ułatwiają spełnienie standardów bezpiecznej pracy i ochrony środowiska, a także poprawiają wydajność produkcji i jakość produktów. Niezależnie od tego, czy ważenie odbywa się w strefie Ex 1 lub 21 kategorii 1, czy też w strefie 2 lub 22 kategorii 2, zapewniamy niezawodne, przeciwybuchowe wagi i rozwiązania w szerokim zakresie nośności do ważenia materiałów o dowolnych rozmiarach, kształtach i nośnościach.

W naszej ofercie można również znaleźć systemy do kontroli produktów, takie jak kontrola rentgenowska, rozwiązania do wykrywania metali i ważenia kontrolnego. Systemy kontroli wizyjnej METTLER TOLEDO są wykorzystywane do zautomatyzowanej kontroli jakości etykiet i opakowań produktów w takich branżach, jak produkcja kosmetyków, żywności dla dzieci, ropy naftowej i farmaceutyków. Systemy wizyjne wykrywają również nieprawidłowości, zanieczyszczenia, wady funkcjonalne i błędy drukarskie na opakowaniach produktów oraz usuwają je z linii produkcyjnej, zapewniając ochronę przed koniecznością wycofania produktu z obiegu.