

Mobile Industrial Robots (MiR) rozwija i wprowadza na rynek najbardziej zaawansowaną linię współpracujących i bezpiecznych autonomicznych robotów mobilnych (AMR). Szybko, łatwo i efektywnie kosztowo zarządzają one wewnętrzną logistyką, dając pracownikom swobodę podejmowania bardziej wartościowych działań. Innowacyjne roboty MiR zainstalowano już w tysiącach średnich i dużych międzynarodowych zakładów produkcyjnych i centrów logistycznych, a także w kilku szpitalach na całym świecie. Więcej informacji na stronie www.mobile-industrial-robots.com. Roboty MiR poruszają się płynnie i bezpiecznie wśród ludzi oraz innego sprzętu transportowego w dynamicznym otoczeniu. Czujniki, kamery 3D i najnowsza technologia skanowania laserowego zapewniają widzenie 360 stopni dla precyzyjnej i bezpiecznej nawigacji i operacji.

NOWOŚCI

MiR jest liderem w segmencie AMR i stale poszerza zakres rozwiązań dla intralogistyki. Niedawno wprowadzone na rynek modele MiR600 i MiR1350 – pierwsze AMR o stopniu ochrony IP52, odporne na kurz i płyny – są przeznaczone do bezpiecznego transportu dużych ładunków w wymagających środowiskach produkcyjnych i logistycznych.

MiR600

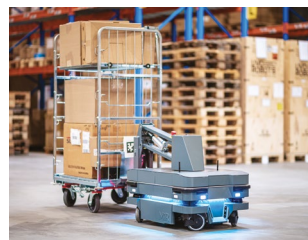


MiR1350



MIR250 HOOK

Rozwiązanie, które umożliwia automatyczne odbieranie i holowanie wózków. MiR Hook 250 to górny moduł dla najszybszego i najbardziej kompaktowego robota MiR250, który płynnie i bezpro-



blemowo porusza się w bardzo dynamicznym środowisku z ludźmi. Ta przyjazna dla użytkownika technologia może z łatwością zautomatyzować wewnętrzny transport załadowanych wózków o masie do 500 kg.

MiR250

Zwinny robot, który może poruszać się z prędkością 7,2 km na godzinę. Jest krótszy i niższy od innych modeli, dzięki czemu potrafi nawigować w ograniczonej przestrzeni, np. przejeżdżać przez otwory drzwiowe o szerokości 80 cm.



POZOSTAŁE ROZWIĄZANIA MIR

MiR1000

Model MiR1000 został zaprojektowany, aby automatyzować i optymalizować transport wewnętrzny ciężkich palet do 1000 kg. Może transportować ciężkie ładunki bez dodatkowych zabezpieczeń, nawet w bardzo dynamicznym środowisku.



MiR500

Robot stworzony do automatyzacji transportu palet i ciężkich ładunków w różnorodnych branżach przemysłu. Dzięki ładowności wynoszącej 500 kg, prędkości do 2 m/s i powierzchni postojowej 1350 × 920 mm jest doskonałym rozwiązaniem w wielu środowiskach produkcyjnych.



MiR100

Bardzo elastyczny robot, autonomicznie transportujący ładunki do 100 kg.



MiR rozwija również szereg modułów podnośnikowych, które umożliwiają robotom AMR odbieranie i odkładanie palet i wózków oraz gwarantują łatwą integrację i skalowalność w całym łańcuchu wartości. W bardziej złożonych zastosowaniach, które zyskują na popularności, modele MiR mogą poruszać się z zamontowanym współpracującym ramieniem robotycznym, pozwalającym na wykonywanie zadań związanych z załadunkiem, rozładunkiem i transportem materiałów. Takie rozwiązanie jest bardzo elastyczne i łatwe do przystosowania do różnych procesów, niezależnie od dostępnej przestrzeni roboczej.