

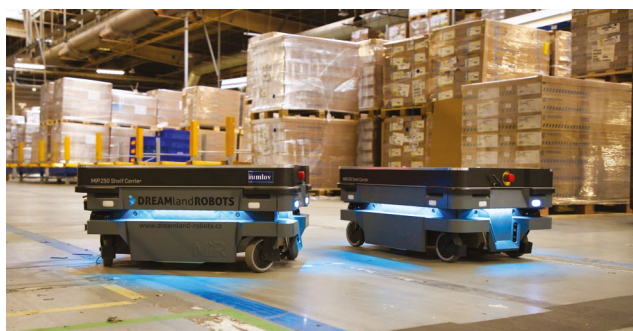
MiR produkuje jedną z najbardziej zaawansowanych w branży gamę autonomicznych robotów mobilnych (AMR), które mogą szybko, łatwo i tanio zautomatyzować logistykę wewnętrzną oraz zoptymalizować obsługę materiałów w przedsiębiorstwach każdej wielkości w wielu branżach. Firma została założona w Danii w 2013 r. i rozwinęła się do poziomu globalnego lidera z blisko 220 dystrybutorami i certyfikowanymi integratorami systemów w 60 krajach. W swojej ofercie ma cztery autonomiczne roboty mobilne: MiR100, MiR250, MiR600 i MiR1350.

Model MiR	Maks. prędkość [m/s]	Czas pracy [godz.: min]	Ładowność [kg]	Wymiary [mm]
MiR100	1,5	10'	100	890×580
MiR250	2	13'	250	800×580
MiR600	2	10'45	600	1350×920
MiR1350	1,2	9'50	1350	1350×910

MIR250 – WSZECHSTRONNY I EFEKTYWNY

Autonomiczny robot mobilny MiR250 stanowi bezpieczną, elastyczną i wydajną alternatywę dla innych rozwiązań intralogistyki, takich jak pojazdy AGV, wózki widłowe i przenośniki. Przeznaczony jest dla firm każdej wielkości z niemal każdej branży. Jego główne zadania to transport materiałów, optymalizacja procesów i przepływów pracy. MiR250 ma wymiary 580×800 mm i zaledwie 30 cm wysokości, a mimo to jest w stanie przenosić aż 250 kg z prędkością 2 m/s. Dzięki temu robot jest zwrotniejszy niż jakikolwiek inny AMR dostępny na rynku. Bardzo łatwo można go przystosować do pracy w trudnych warunkach. Z powodu niewielkich rozmiarów jest w stanie wjeżdżać do pomieszczeń o szerokości nawet 100 cm. Tak więc, drzwi i windy, które bywają przeszkodą dla innych robotów mobilnych, nie stanowią problemu dla MiR250.

Model ten jest skonstruowany z myślą o długiej eksploatacji, łatwości serwisowania i całodobowej pracy z opcją szybkiej wymiany akumulatorów. Potrafi pracować 13 godzin bez przerwy na jednym ładowaniu i przy pełnym obciążeniu. Ponadto MiR250 został zaprojektowany zgodnie z obowiązującymi normami bezpieczeństwa – wyposażono go w dwanaście funkcji bezpieczeństwa zgodnych z ISO 13849-1. Panuje opinia, że to najbezpieczniejszy AMR na rynku. Model MiR250 jest dostępny również w wersji ESD.



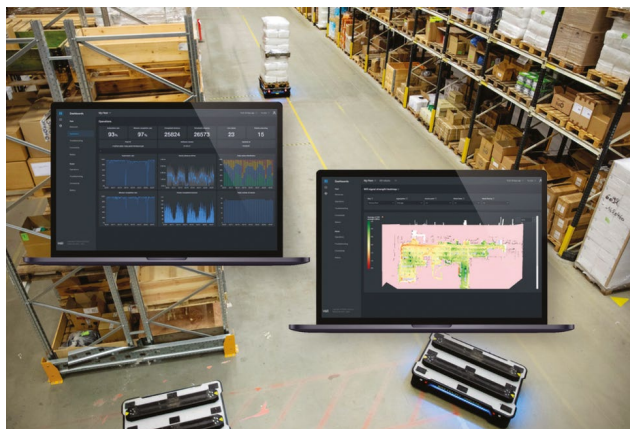
Podstawową funkcjonalność robota MiR250 można uzupełnić o następujące akcesoria:

- moduł górny MiR Shelf Carrier 250 – umożliwia robotowi odbieranie i dostarczanie regałów, koszyków i innych elementów;
- automatyczna stacja ładująca MiR Charge 48V – autonomiczne ładowanie akumulatorów MiR250;
- hak MiR Hook 250 – wydajny moduł górny przeznaczony do w pełni zautomatyzowanego podnoszenia i holowania wózków w środowiskach produkcyjnych, logistycznych i opieki zdrowotnej;
- oprogramowanie MiR Fleet – scentralizowane sterowanie robotami z jednego pulpitu w całym obiekcie, dzięki intuicyjnemu interfejsowi internetowemu.



NOWE OPROGRAMOWANIE DO ZARZĄDZANIA FLOTĄ ROBOTÓW

MiR Insights – nowe oprogramowanie chmurowe umożliwia właścicielom floty robotów śledzenie aktywności robotów zarówno pod kątem czasu, jak i lokalizacji, analizowanie operacji wykonywanych przez AMR oraz łatwy dostęp do danych technicznych urządzeń. MiR Insights pozwala na monitorowanie wskaźników KPI, takich jak pokonany dystans, ukończone zadania czy poziom wykorzystania robota. Ponadto w nowym oprogramowaniu można zwizualizować obszary zakładu ze słabym zasięgiem Wi-Fi oraz potencjalne wąskie gardła w fabryce.



MiR Insights działa na platformie Microsoft Azure i jest zintegrowane ze standardowym programem do zarządzania robotami MiR – MiR Fleet, ale nie ingeruje w operacje floty, sterowanie pojedynczymi robotami, ani nie dostosowuje ustawień AMR-ów. Oprogramowanie zostało zaprojektowane z myślą o usprawnieniu funkcjonalności flot AMR. Uzyskiwane informacje można wykorzystywać do celu poprawy wydajności, wydłużenia czasu pracy robotów oraz skuteczniejszego rozwiązywania problemów w hali produkcyjnej.