



O FIRMIE

Pepperl+Fuchs to międzynarodowy koncern przemysłowy produkujący czujniki oraz moduły do automatyki przemysłowej. Dzięki specjalistycznej wiedzy technicznej potrafimy dyskutować o rozwiązaniach a także dostosować naszą ofertę do zmieniających się potrzeb rynkowych i rosnących wymagań naszych klientów, stale wprowadzając na rynek nowe i udoskonalone produkty i technologie. Przed wdrożeniem do seryjnej produkcji intensywnie testujemy nasze produkty, co zapewnia niezawodne i trwałe ich funkcjonowanie, nawet w ekstremalnych i agresywnych warunkach. Produkty firmy Pepperl+Fuchs znajdują się wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka precyzja i niezawodność.

OFERTA

■ **Czujniki indukcyjne i pojemnościowe:** bezkontaktowa detekcja i zakres detekcji do 100 mm, temperatura pracy do 250°C. Ponad 2000 modeli, w tym szeroka oferta czujników do stref zagrożonych wybuchem.

■ **Czujniki ultradźwiękowe** przeznaczone do wykrywania wszystkich materiałów stałych, płynnych i granulowanych na dużą odległość. Pomiar jest niewrażliwy na kolor, światło zewnętrzne. Jako jedyni na rynku oferujemy czujnik z wyjściem analogowym i zakresem do 10 m. Miniaturowa seria F77 oferuje zaawansowane funkcje oraz przystępną cenę. Dostępne modele dyfuzyjne, retrorefleksyjne oraz bariery z serii F77 doskonale spisują się w zastosowaniach, w których używanie czujników optycznych jest problematyczne.



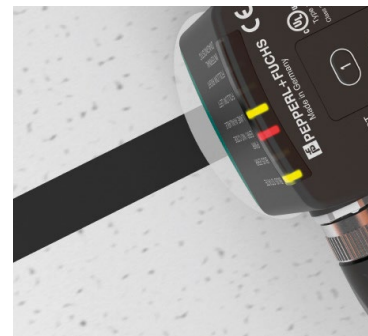
■ **Czujniki optyczne i systemy bezpieczeństwa.** Rozwijana przez nas metoda PRT jest w małym stopniu wrażliwa na światło zewnętrzne i na kolor wykrywanego obiektu. Nowa generacja miniaturowych czujników fotoelektrycznych serii R100, R101 i R103 skupia w sobie pełny wachlarz trybów detekcji. Światło laserowe oraz widzialne LED, temperatura pracy od -40°C, interfejs IO-Link, wyjścia push-pull.

■ **Systemy pozycjonujące indukcyjne i optyczne.** Popularny system



PXV jest enkodermem absolutnym pozwalającym na pozycjonowanie obiektów z dokładnością +/- 0,1 mm oraz maks. długością toru 10 km. Główne aplikacje: automatyczne systemy magazynowe,

suwnice, dźwigi, przenośniki podwieszane, wózki transportowe, automatyczne linie produkcyjne. System PGV to innowacyjny system pozycjonowania optycznego. Opiera się na śledzeniu różnokolorowych tras (taśm/namalowanych linii) i użyciu kodów Data Matrix jako nośników



informacji (nadanie prędkości, kierunku itd.). Dzięki temu systemowi pojazdy bezobsługowe docierają szybko i niezawodnie w ściśle określone miejsca w hali produkcyjnej lub magazynie.

■ **Enkodery inkrementalne i absolutne.** Enkodery inkrementalne z rozdzielczością do 50 000 impulsów/obrót, natomiast absolutne do 30 bitów. Nowością w naszej ofercie są enkodery bezstykowe.

■ **Systemy identyfikacji RFID** do pracy w temperaturze do 250°C oraz identyfikacja optyczna do pracy w temperaturze do 500°C. Głowice UHF do odczytu i zapisu danych serii F190/F192 tworzą rodzinę produktów zapewniających pewność identyfikacji w zakresie – odpowiednio – 2 m i 6 m oraz odczyt multitagowy w liczbie 40 i 200 nośników podczas jednego procesu odczytu. Trwała, zwarta obudowa i stopień szczelności IP67 gwarantują identyfikację nawet w ekstremalnie ciężkich warunkach.



■ **ASI.** Płaskie kable zredukują i uporządkują architekturę sieci, a prace instalacyjne będą szybsze o ponad 40%. ASI w liczbach: 992 urządzeń w jednej bramce oraz do 500 m sieci.

■ **Moduły serii ICE1.** Są to interfejsy do przemysłowych systemów fieldbus. Umożliwiają bezpośrednią komunikację Ethernet sterownika PLC w centralnym panelu sterowania z urządzeniami w hali fabrycznej. Zdolność modułów do obsługi wielu protokołów stanowi kluczową zaletę w stosunku do wielu innych produktów na rynku. Jeden moduł obsługuje wiele protokołów komunikacji Ethernet: PROFINET, EtherNet/IP i EtherCAT. Zmniejsza to liczbę wymaganych komponentów, co obniża koszty i umożliwia standaryzację w projektowaniu instalacji.

