



O FIRMIE

ABB w Polsce to wiodący na krajowym rynku dostawca rozwiązań z zakresu energetyki i automatyki. Firma posiada kilkanaście fabryk, w których produkuje m.in. transformatory o obniżonym poziomie strat, energooszczędne napędy dla przemysłu i kolejnictwa, silniki elektryczne niskiego napięcia oraz aparaturę średniego i wysokiego napięcia. Choć produkcja jest ważnym obszarem działalności spółki, od kilkunastu lat na znaczeniu zyskują także prace badawczo-rozwojowe oraz rozwój technologii informatycznych. W Krakowie, który jest jednym z najważniejszych punktów na globalnej mapie ABB, działa Korporacyjne Centrum Badawcze ABB, opracowujące nowoczesne technologie na potrzeby Grupy ABB, a także Centrum Rozwoju Oprogramowania, w którym powstają przełomowe rozwiązania dotyczące Internetu rzeczy, Przemysłu 4.0 czy ABB Ability. W Krakowie ABB zlokalizowało również Globalne Centrum Usług Wspólnych – nową organizację świadczą usługi z zakresu finansów, systemów informatycznych, zarządzania zasobami ludzkimi oraz łańcuchem dostaw dla ABB w wielu krajach świata.

W 2018 roku firma rozbudowała m.in. Regionalne Centrum Aplikacji Zrobotyzowanych w Warszawie. W tym samym roku Grupa ABB przejęła GE Industrial Solutions (GEIS), globalny biznes firmy GE, zajmujący się rozwiązaniami elektryfikacji. W wyniku przejęcia w strukturze ABB znalazły się trzy dotychczasowe zakłady GEIS w Polsce: w Kłodzku, Łodzi i Bielsku-Białej, produkujące aparaturę elektryczną nN, rozdzielnice, wyłączniki prądu stałego oraz systemy UPS dużej mocy.

Ważnymi centrami produkcyjnymi są fabryki zlokalizowane w Aleksandrowie Łódzkim, Zakład Silników Elektrycznych, w którym wytwarzane są energooszczędne i wysokoefektywne silniki elektryczne niskiego napięcia najwyższej klasy oraz Zakład Urządzeń Przekształcania Mocy i Napędów, gdzie produkowane są napędy średniego napięcia, przekształtniki i prostownikowe systemy zasilania prądem stałym dla czystego ekologicznie transportu szynowego oraz przekształtniki dla farm wiatrowych.

Dzisiaj ABB w Polsce zatrudnia ponad 8000 osób. Firma zajmuje czołowe miejsca w rankingach „najlepszego pracodawcy” i „idealnego miejsca pracy dla młodych inżynierów”. W ciągu ostatnich kilku lat ABB inwestowała w Polsce średnio ponad 100 mln złotych rocznie, dzięki czemu ugruntowała swoją pozycję w ścisłej czołówce najnowocześniejszych i najbardziej innowacyjnych firm w kraju.



OFERTA PRODUKTOWA

Oferta firmy ABB jest niezwykle szeroka. Poniżej prezentujemy portfolio produktów do zautomatyzowanych systemów napędowych:

- silniki elektryczne niskiego i średniego napięcia oraz generatory,
- przemienniki częstotliwości niskiego i średniego napięcia,
- układy do łagodnego rozruchu silników elektrycznych (softstarty),
- sterowniki PLC, panele HMI i oprogramowanie,
- przekształtniki do sterowania silnikami prądu stałego,
- tyrystorowe sterowniki mocy,
- nowoczesne rozwiązania bazujące na pomiarze, analizie i interpretacji danych procesowych pochodzących z urządzeń, które składają się na cały system napędowy.

USŁUGI SERWISOWE

Wykwalifikowani i doświadczeni inżynierowie, zaawansowane i najnowocześniejsze narzędzia serwisowe oraz szereg dostępnych usług składają się na rozwiniętą globalną sieć serwisu, który oferuje:

- uruchamianie urządzeń na obiekcie użytkownika,
- konserwację prewencyjną,
- ocenę cyklu życia,
- umowę opieki serwisowej ABB Drive Care,
- regenerację, wymianę i utylizację urządzeń,
- aktualizację, modernizację i usprawnienie urządzeń,
- naprawę u klienta i w warsztacie,
- umowy z gwarancją czasu reakcji,
- usługi zdalne,
- wsparcie techniczne 24/7.

