

## PNAD 35 LAT DOŚWIADCZENIA W DZIEDZINIE AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ

Firma SELS jest największym polskim producentem czujników zbliżeniowych i autoryzowanym dystrybutorem produktów wiodących firm w dziedzinie automatyki: SensoPart, Datasensing, Senix, Tippkemper, WayCon, Phoenix Contact i wielu innych. Dostarczane rozwiązania znajdują zastosowanie w większości branż przemysłu i odgrywają ważną rolę w optymalizacji procesów produkcyjnych. Wysoka jakość produktów, szybkość realizacji zamówień oraz możliwość zamawiania nietypowych wykonań powoduje, że firma SELS znajduje się w czołówce dostawców czujników. Stale poszerzamy ofertę i nawiązujemy współpracę z nowymi dostawcami, aby sprostać oczekiwaniom oraz potrzebom klientów. Zespół inżynierów oferuje wsparcie w rozwiązywaniu nawet najtrudniejszych aplikacji, pomoc w doborze czujników i zamienników. Utrzymujemy stany magazynowe czujników standardowych i tych uzgodnionych z klientem. Jakość naszych wyrobów i świadczonych usług została potwierdzona Certyfikatem Systemu Zarządzania Jakością, zgodnym z wymogami normy ISO 9001-2015.

## SZEROKI WYBÓR PRODUKTÓW

- Czujniki indukcyjne (również Ex) – standardowe i specjalne, na wysokie temperatury do 180°C, z czołem ze stali nierdzewnej, odporne na ciśnienie, przelotowe typu ring, czujniki ruchu.
- Czujniki pojemnościowe, magnetyczne (w tym do siłowników).
- Optoelektroniczne czujniki: od podstawowych wykonań, tzw. low-costów, aż po specjalistyczne analogowe, laserowe, koloru; wykonania ze stali nierdzewnej (ECOLAB, UL); do stref zagrożonych wybuchem – 0, 1, 2.
- Bariery i kurtyny bezpieczeństwa, kurtyny automatyki.
- Czujniki ultradźwiękowe:
  - do pracy w ciężkich warunkach środowiskowych, do 15 m z interfejsem z RS-232/485; ze stali nierdzewnej IP68; w obudowach odpornych na działanie czynników chemicznych;
  - do typowych zadań przemysłowych, do 6 m, uniwersalne wyjścia progowe, typu okno i analogowe, IO-link; ATEX kat. 3.
- Czujniki wizyjne VISOR: detekcja obiektu, koloru, czytniki kodów kreskowych, 1D/2D, OCR, Data Matrix, DPM, Robotic – współpracujące z robotami m.in. takich firm, jak ABB, Fanuc, KUKA, Mitsubishi Electric, UR, Yaskawa.
- Czujniki wibracji i inklinacji.
- Enkodery inkrementalne i linkowe.
- Światłowody i wzmacniacze do światłowodów.
- Systemy połączeniowe, zasilacze, akcesoria.
- Skanery bezpieczeństwa, skanery lidar.
- Falowniki.

## DYSTRYBUCJA – NASI PARTNERZY

 SENSOPART

Lider w produkcji zaawansowanych technicznie czujników optycznych oraz czujników wizyjnych VISOR, w tym czujników 5 mpx. Amerykański producent czujników ultradźwiękowych, również odpornych na działanie środków chemicznych.

 Senix®  
Distance Measurement

 +  →  easing automation challenges  
Italian Sensors Technology

Firma Datasensing powstała w wyniku połączenia firm Datalogic (wizja maszynowa, czujniki i systemy bezpieczeństwa) oraz Micro Detectors. Portfolio obejmuje czujniki ultradźwiękowe, indukcyjne, pojemnościowe, optyczne, kurtyny bezpieczeństwa i automatyki, skanery bezpieczeństwa, skanery lidar, czujniki i systemy wizyjne.

 Tippkemper®  
DIPTRONIK  
elektronik ag

Niemiecki producent: czujników optoelektronicznych przeznaczonych do trudnych aplikacji, tj. pracy w wysokich temperaturach (do 400°C), w środowisku o zwiększonym zapaleniu, w strefach zagrożenia wybuchem; czujników o zasięgu do 500 m; sond pojemnościowych do pomiaru poziomu, np. oleju, kleju w temperaturze do 250°C.

 WayCon  
POSITIONSMESSSTECHNIK

Producent wysokiej jakości czujników do pomiaru położenia, przemieszczenia i odległości oraz analizy wibracji.

## NOWOŚCI

### Seria czujników BlueLight marki SENSOPART – zobacz to, czego nie widzą inni!

Wykrywanie głębokich czerni, błyszczących, zakrzywionych, pochyłych czy transparentnych obiektów jest prawdziwym wyzwaniem dla wielu branż – czujniki BlueLight właśnie do takich aplikacji zostały stworzone.



Niezawodne i łatwe w użyciu zapewniają kompleksowe rozwiązanie aplikacji dla wielu sektorów przemysłowych, w tym branży motoryzacyjnej, tworzyw sztucznych, opakowań czy farmaceutycznej. Doskonale sprawdzają się w wymagających aplikacjach i gwarantują stabilność procesów znacznie większą niż czujniki na światło czerwone – wykrywają obiekty bez ograniczeń, niezależnie od kształtu, koloru lub struktury wykrywanego obiektu.

Zastosowanie: • automotive – wykrywanie elementów metalowych i wysoce pochłaniających światło • branża opakowań – wykrywanie przezroczystych folii, pojemników, butelek i etykiet • przemysł farmaceutyczny – obecność i umiejscowienie błyszczących blisterów • fotowoltaika – wykrywanie obecności i pozycji płytek.

Serie F 10, F 25, F 50 i F 55 – strefa działania od 0 do 1200 mm.

**Laserowe skanery bezpieczeństwa serii SLS marki DATALOGIC LASER SENTINEL** to innowacyjne rozwiązanie przeznaczone dla poprawy bezpieczeństwa chronionego obszaru, wykorzystywane w wielu różnych branżach automatyki i intralogistyki.



Kompleksowe zastosowanie w zakresie aplikacji bezpieczeństwa do ochrony stanowisk zrobotyzowanych, pojazdów automatycznych AGV, AGC, paletyzatorów czy innych maszyn.

- Pomiar odległości metodą Time of Flight (TOF).
- Bezpieczne monitorowanie 72 m<sup>2</sup>, obszar do 5,5 m w promieniu 275°.
- Możliwość programowania do 10 stref.
- Zaawansowane filtrowanie sygnału, niezawodność w najtrudniejszych warunkach przemysłowych, w których występują kurz, brud lub zakłócenia świetlne.
- Łatwe programowanie dzięki intuicyjnemu graficznemu interfejsowi.