



## O FIRMIE

Pilz jest światowym liderem w dziedzinie bezpieczeństwa maszyn i ludzi. Oferuje na całym świecie rozwiązania dostosowane do indywidualnych wymagań Klientów ze wszystkich gałęzi przemysłu. Obejmują one innowacyjne produkty oraz kompleksowe usługi.

## PRODUKTY



W naszej ofercie znajdują się produkty, dzięki którym możliwe jest zabezpieczenie praktycznie każdej maszyny czy linii produkcyjnej, a należą do nich:

- przekaźniki bezpieczeństwa realizujące pojedyncze funkcje bezpieczeństwa;
- konfigurowalne przekaźniki bezpieczeństwa (rodzina PNOZmulti);
- kurtyny świetlne i bariery optyczne oraz skanery laserowe;
- wizyjne systemy bezpieczeństwa (w tym system SafetyEye do monitorowania stref 3D);
- czujniki bezpieczeństwa (mechaniczne, magnetyczne oraz kodowane);
- systemy ryglowania drzwi (PSEnlock, PSEnmlck, PSEnsgate);
- przyciski stopu awaryjnego i wyłączniki linkowe;
- panele diagnostyczne oraz wizualizacyjne (rodzina PMI);
- maty bezpieczeństwa z funkcją detekcji położenia;
- serwonapędy z możliwością realizacji funkcji bezpiecznych (seria urządzeń PMC);
- systemy sterowania realizujące także funkcje bezpieczeństwa (PSS 4000).

Nasze rozwiązania doskonale wpisują się w założenia koncepcji Industry 4.0:

- System PSS4000 wraz z wizualizacją PASvisu;
- Safety Device Diagnostic – do diagnostyki czujników safety połączonych szeregowo;
- Security Bridge – do zabezpieczenia przed nieuprawnionym dostępem do sterowników bezpieczeństwa PNOZmulti lub PSS4000.

## ROZWIĄZANIA

Pomagamy opracować optymalne rozwiązanie sterowania – niezależnie od tego, czy głównym celem jego wdrożenia jest standaryzacja zabezpieczeń, zapewnienie bezpieczeństwa i standaryzacja w obrębie jednego systemu czy kompletna automatyzacja. Koncentrujemy się na opracowywaniu rozwiązań systemowych, które w zależności od potrzeb mogą znaleźć zastosowanie zarówno z prostymi, niewielkimi maszynami, jak i z dużymi, pracującymi w sieci instalacjami.



## USŁUGI

Tym, co nas szczególnie wyróżnia, jest bogata oferta usług pozwalająca na ocenę istniejącego stanu bezpieczeństwa maszyn i linii produkcyjnych, a także na ich dostosowanie do wymagań minimalnych lub zasadniczych, obejmująca:

- Opracowywanie analizy ryzyka dla ocenianych maszyn i linii produkcyjnych;
- Przygotowanie koncepcji bezpieczeństwa w celu eliminacji wykrytych zagrożeń i niezgodności;
- Projektowanie rozwiązań poprawiających stan bezpieczeństwa;



- Wdrożenia pozwalające na zmodernizowanie i dostosowanie istniejących układów bezpieczeństwa;
- Walidacja układów bezpieczeństwa po wdrożeniu;
- Analiza LOTO – przegląd procedur klienta wraz z propozycją rozwiązań poprawiających istniejący stan;
- Certyfikacja CE dla maszyn i linii produkcyjnych;
- Ocena zakładu (Plant Assessment), która pozwala klientom na właściwe zaplanowanie inwestycji;
- Okresowe przeglądy układów bezpieczeństwa;
- Pomiar prędkości i kolizji dla aplikacji HRC za pomocą urządzenia PROBms;
- Szkolenia produktowe oraz z zakresu norm i przepisów, w tym nowy program szkoleń CMSE (Certified Machinery Safety Expert).



*Połączenie oferty produktowej z usługami opartymi na wiedzy i doświadczeniach naszych inżynierów czyni naszą ofertę unikalną na rynku.*