

O FIRMIE

Firma Rittal od ponad pół wieku produkuje szafy sterownicze i obudowy na skalę przemysłową, dostosowane do potrzeb różnych branż. Założył ją w roku 1961 Rudolf Loh, a pierwszym wyrobem była kompaktowa obudowa sterownicza AE. Po kilku dekadach firma dorobiła się 65 spółek córek w wielu państwach oraz dziewięciu zakładów wytwórczych, zatrudniając obecnie ponad 9 tys. pracowników. Oferuje uniwersalne, modułowe systemy do konstruowania szaf sterowniczych i obudów, których trafia na rynek 15 tys. dziennie, a także nowoczesne klimatyzatory (200 tys. rocznie) – wszystko solidnie wsparte przez IT, czyli przede wszystkim programy narzędziowe Rittal i EPLAN.

SZAFY I OBUDOWY NOWEJ ERY

Pierwszym krokiem Rittala w stronę otwarcia współczesnej ery w technologii szaf i obudów było stworzenie systemu szaf szeregowych VX25 (również z klimatyzatorem Blue e+, zapewniającym optymalną jakość powietrza wewnątrz konstrukcji). Wyróżnia je nacisk na ułatwienia w montażu i dążenie do jak największej integracji z produkcją, zgodnie z wymogami koncepcji Przemysłu 4.0. Ofertę uzupełniono o kompaktowe obudowy sterownicze AX oraz obudowy małowymiarowe KX (czyli skrzynki zaciskowe KX, E-Box KX i obudowy typu Bus KX), wraz z akcesoriami. Wszystkie te modele tworzą dziś trzon firmowej propozycji rynkowej.

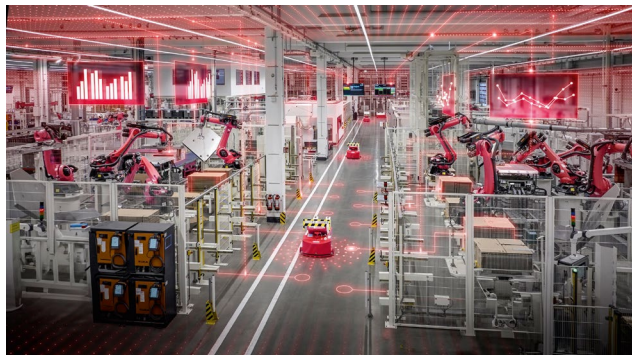


NAJSZYBSZA SZAFKA ŚWIATA

W ofercie Rittala wyróżnia się m.in. system szaf VX IT. Zastosowana w nim unikalna modułowość pozwala na konfigurowanie różnych wariantów szaf sieciowych oraz serwerowych dowolnie do potrzeb – i to w nieosiągalnym do tej pory tempie (począwszy od pojedynczych szaf sieciowych aż po kompletne centra danych). Szybciej się już po prostu nie da. Modele VX IT oferują największą swobodę konfiguracji, którą przeprowadza się w łatwy i szybki sposób przy użyciu konfiguratora online, łącznie ze wszystkimi komponentami.

FILOZOFIA FIRMY

Szeroko rozumiana filozofia firmowa obejmuje cały ciąg procesów, od projektowania przez rozwiązania systemowe, aż po automatyzację. Wspierają ją wspomniane programy narzędziowe Rittal i EPLAN, a także modułowy system Rittal złożony z kompatybilnych rozwiązań dotyczących szaf sterowniczych, rozdziału mocy i klimatyzacji. Już na etapie projektowania Rittal RiPanel zapewnia łatwy wybór obudów i akcesoriów, automatyczne generowanie danych CAD i makr EPLAN zmontowanej szafy podczas konfiguracji oraz możliwość



bezpośredniego zamówienia online. Liczne narzędzia do konwersji i projektowania instalacji wspierają klientów w zautomatyzowanym procesie produkcji oraz w pracy z wirtualnym prototypem (m.in. poprzez dane: EPLAN Pro Panel, 2D/3D CAD, ecl@ss Advanced).

POZOSTAŁE PRODUKTY

Wśród bogatego portfolio rozwiązań firmowych znajdują się również:

- RiLineX – bezpieczny i szybki rozdział mocy, czyli systemy szyn zbiorczych do 800 A, montowanych beznarzędziowo, o wytrzymałości zwarcia do 65 kA, zapewniających pełną ochronę przed dotykiem, ze standardowymi płaskimi szynami miedzianymi;
- Wire Terminal WT C – automat do 15-krotnie szybszego niż dotąd konfekcjonowania przewodów;
- Direct Liquid Cooling – chłodzenie cieczą dla centrów danych AI, o mocy 1 MW;
- RiMatrix – najbardziej uniwersalna platforma dla infrastruktury IT.

CENTRA DLA KLIENTÓW

Współpracę z klientami ułatwiają centra Rittala, stworzone dla jak najlepszej komunikacji z użytkownikami firmowych produktów:

- Rittal Innovation Center – centrum szkoleniowe dla klientów, działające na bazie rozwiązań i technologii tworzących firmowy łańcuch wartości. Platforma rozwoju i oceny sprawności rozwiązań służących przemysłowym innowacjom;
- Rittal Application Center – dostępne na całym świecie ośrodki aplikacji. Firmowi eksperci prezentują tu klientom możliwości optymalizacji ich procesów na potrzeby konkretnych projektów, przedstawiając przy okazji zalety EPLAN i Rittal w praktycznym zastosowaniu.

