

O FIRMIE

Wikpol Sp. z o.o. to firma inżynierska z 35-letnim doświadczeniem, specjalizująca się w automatyzacji procesów produkcyjnych. Projektujemy, wytwarzamy i wdrażamy zaawansowane zrobotyzowane linie paletyzacji, depaletyzacji, pakowania zbiorczego oraz miksovania produktów. Nasze rozwiązania znajdują zastosowanie w przemyśle spożywczym, chemicznym i budowlanym, w tym w segmencie FMCG, gdzie kluczowe są: wysoka wydajność, elastyczność (umożliwiająca szybką zmianę sortymentu) oraz niezawodna praca w trybie ciągłym (24 h na dobę). Każda z naszych linii jest indywidualnie projektowana z uwzględnieniem potrzeb klienta oraz specyfiki jego procesów produkcyjnych.

OFERTA**▪ Zrobotyzowane linie paletyzacji**

Wikpol oferuje kompleksowe systemy automatyzacji procesów paletyzacji. Dzięki modułowej koncepcji projektowej i spójnej architekturze systemu jesteśmy w stanie dostarczyć rozwiązania dostosowane do różnej skali i struktury produkcji.

Nasza oferta obejmuje:

- autonomiczne, modułowe celki paletyzujące – przeznaczone dla małych zakładów lub jako pierwszy etap budowy systemu w przedsiębiorstwach o większym wolumenie produkcji;
- jednostanowiskowe systemy paletyzacji – projektowane zgodnie z wymaganiami średnich przedsiębiorstw;
- wielostanowiskowe linie paletyzacji – stosowane w średnich i dużych zakładach produkcyjnych;
- zaawansowane systemy centralnej paletyzacji – przeznaczone dla zakładów o wysokiej skali produkcji wymagających spójnego zarządzania procesami paletyzacji na poziomie całego obiektu. Systemy paletyzacji Wikpolu przystosowane są do integracji z istniejącymi liniami produkcyjnymi. Umożliwiają efektywną paletyzację zróżnicowanego asortymentu produktów i opakowań – zarówno w produkcji masowej, seryjnej, jak i jednostkowej.

▪ Zrobotyzowane linie depaletyzacji

Wikpol dostarcza i integruje systemy automatycznej depaletyzacji worków, kartonów oraz zgrzewek, dostosowane do warunków produkcji w danym zakładzie. Systemy realizują proces depaletyzacji w sposób stabilny, z bezpiecznym chwytem oraz kontrolowanym zdejmowaniem produktów z palet, przy ograniczeniu ryzyka uszkodzeń wyrobów i zakłóceń pracy linii. Są włączone w układ technologiczny zakładu i współpracują z układami buforowania, co zapewnia płynny przepływ materiału i utrzymanie ciągłości produkcji. Depaletyzacja różnych formatów opakowań odbywa się bez istotnych ingerencji w konstrukcję instalacji.

▪ Zrobotyzowane linie zbiorczego pakowania produktów

Nasze systemy automatyzują procesy pakowania produktów w opakowania transportowe i ekspozycyjne, obejmujące kompletację, umieszczanie wyrobów w opakowaniach oraz zamykanie lub zaklejanie kartonów. Są przystosowane do pracy z różnymi typami opakowań, takimi jak kartony klapowe, kartony z wieczkiem, kartony bez wieczka, tacki oraz displaye. Umożliwiają również precyzyjne formowanie pakietów pakowanych produktów i ich stabilne ułożenie w opakowaniu. W zależności od wymagań procesu dostarczamy kompaktowe maszyny typu case packer, wyposażone



w zintegrowany manipulator lub robota, jak również indywidualnie projektowane, zrobotyzowane linie pakowania zbiorczego. Rozwiązania te wykorzystywane są w szerokim zakresie – od pakowania lekkich produktów jednostkowych, takich jak saszetki czy butelki, po pakowanie worków i torebek w kartony transportowe, przy czym jeden robot może pakować produkty dostarczane z dwóch lub więcej linii produkcyjnych. Systemy są zintegrowane z transportem wewnętrznym i liniami produkcyjnymi.

▪ Automatyczne miksovanie produktów

Rozwiązania Wikpolu w zakresie automatycznego miksovania umożliwiają kompletację zróżnicowanych zestawów produktów na różnych poziomach pakowania – zarówno w obrębie opakowań zbiorczych na paletach, takich jak zgrzewki, jak i w opakowaniach detalicznych, np. tworzenie kompletów saszetek w kartonach. Systemy są oparte na precyzyjnie zaprogramowanej logice sterowania, zapewniającej miksovanie dużej liczby wariantów przy zachowaniu wysokiego tempa pracy. Umożliwiają elastyczne dostosowanie procesu miksovania do aktualnych planów produkcyjnych.

▪ Autonomiczne roboty mobilne WIKAR HV

Autonomiczne roboty mobilne WIKAR HV są przeznaczone do automatyzacji wewnętrznego transportu w zakładach wytwórczych i magazynach. Przemieszczają detale i wyroby pomiędzy różnymi obszarami procesu produkcyjnego i logistycznego, zapewniając ciągłość przepływu materiałów. Dzięki systemom skanowania laserowego, kamerom oraz zaawansowanemu oprogramowaniu nawigacyjnemu pracują w sposób bezpieczny, a także dynamicznie planują trasy w zmiennym środowisku. Są zintegrowane z infrastrukturą logistyczną zakładu.

SERWIS

Nasi klienci korzystają z kompleksowego wsparcia serwisowego, realizowanego bezpośrednio w zakładach klientów oraz w warsztacie Wikpolu. Oferujemy również uruchamianie i relokację urządzeń, modernizację istniejących instalacji oraz ich bieżące usprawnianie w związku ze zmieniającymi się wymaganiami produkcyjnymi.

DLACZEGO WARTO Z NAMI WSPÓŁPRACOWAĆ?

Dążymy do zapewnienia najwyższego standardu wykonania na każdym etapie realizacji inwestycji, niezależnie od stopnia jej skomplikowania oraz zaawansowania technicznego. Podstawę naszej działalności stanowią kompetencje zespołu projektowego, doświadczenie wdrożeniowe oraz rozwinięte zaplecze techniczne, umożliwiające kompleksową realizację projektów.